





Dimensions: DN 15 au DN 400

Raccordement: A brides R.F. ISO PN10/16

Température Mini : - 10°C **Température Maxi :** + 120°C

Pression Maxi: 16 Bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà

Caractéristiques: Tamis inox démontable

Chapeau boulonné avec bouchon de purge

Peinture époxy

Matière: Fonte EN GJL-250

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ Tél:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet:\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.fr$

DEBIT



FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

CARACTERISTIQUES:

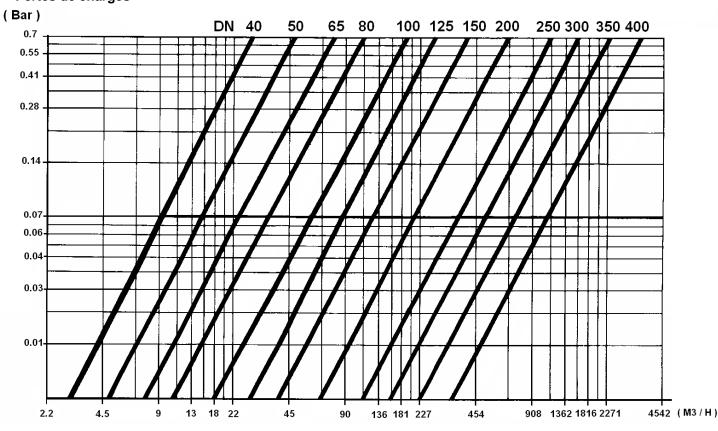
- Tamis inox démontable
- A brides R.F. ISO PN10/16
- · Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration 1,1 mm du DN15 au 125, 1.5 mm du DN150 au 300 et 3 mm du DN350 au 400,
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture époxy épaisseur 150µm couleur RAL 7011

UTILISATION:

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation, chauffage
- Température mini admissible Ts : 10 °C
- Température maxi admissible Ts + 120°C
- Pression maxi admissible Ps: 16 bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES:

Pertes de charges



 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ Tél:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet:\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.fr$

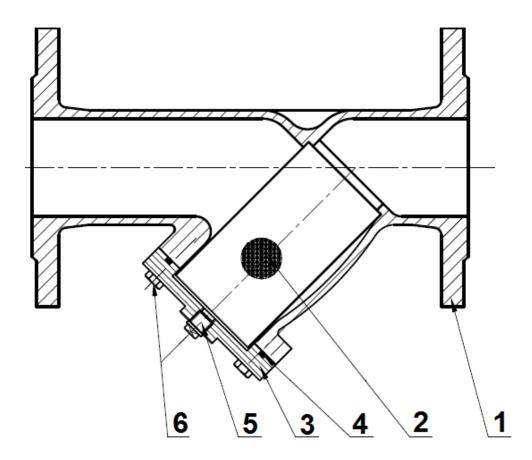
Date : 07/14 Rev.06
Page 2 sur 8



GAMME:

• A brides R.F. ISO PN10/16 du DN 15 au DN 400 Ref.220

NOMENCLATURE:

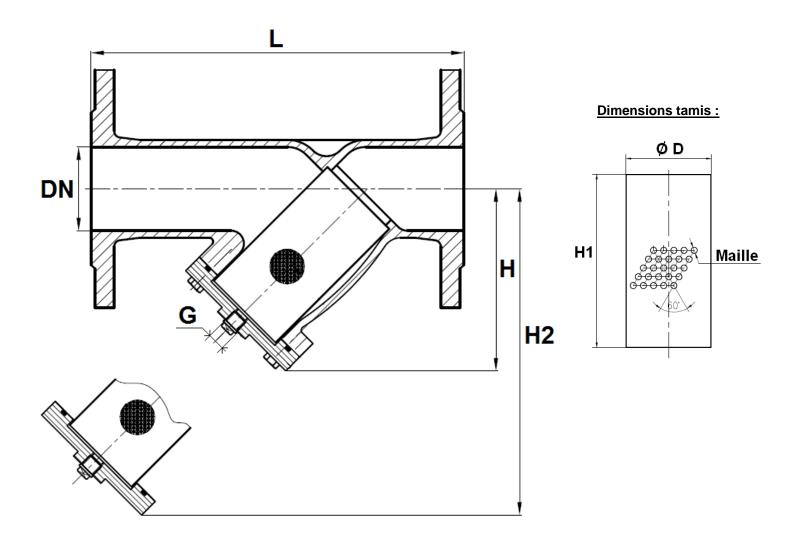


Repère	Désignation	Matériaux					
1	Corps	Fonte EN GJL-250					
2	Tamis	lnox 304					
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250					
4	Joint de chapeau	Graphite					
5	Purge	Laiton					
6	Boulonnerie	Inox 304					

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ T\'el:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet: \\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.57 \\ Sferaco\ 20.57$



DIMENSIONS (en mm):



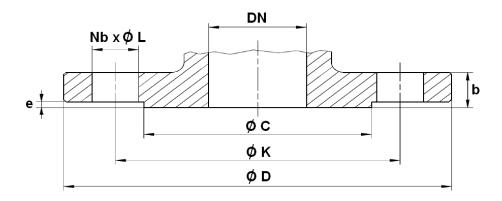
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
н	80	91	105	124	110	117	142	163	194	248	280	346	433	480	650	854
H2	130	146	175	210	175	192	232	265	323	402	430	560	715	785	1100	1420
G (purge)	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"
Ø D	17	23	27	35	42	52	67	82	102	127	160	206	252	302	353	403
H1	69	77.5	97	119.5	91.2	105.2	127.2	140.7	180.2	215.7	234.2	296.5	393.5	426	540	650
Maille	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	3	3
Poids (en Kg)	2.3	3	3.8	5.1	6.3	7.7	11.4	14.2	18.5	28.5	39.2	61.2	115.6	155.5	264	462

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ T\'el:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet: \\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.57 \\ Sferaco\ 20.57$

Date : 07/14 Rev.06
Page 4 sur 8



DIMENSIONS BRIDES ISO PN10 (en mm):



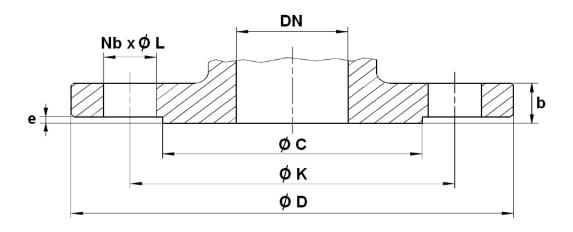
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
øс	45	58	68	78	84	99	118	132	156
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220
øк	65	75	85	100	110	125	145	160	180
NbxØL	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 19	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19
b	16	18	18	18	19	19	19	19	19
е	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Ref.	220015	220020	220025	220032	220040	220050	220065	220080	220100

DN	125	150	200	250	300	350	400
øс	184	211	266	319	370	430	482
Ø D	250	285	340	395	445	505	565
øк	210	240	295	350	400	460	515
Nb x Ø L	8 x 19	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 23	16 x 28
b	19	19	20	22	24.5	26.5	28
е	3	3	3	3	4	4	4
Ref.	220125	220150	220201	220250	220300	220350	220400

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ T\'el:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet: \\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.57 \\ Sferaco\ 20.57$



DIMENSIONS BRIDES ISO PN16 (en mm):



DN	200	250	300		
øс	266	319	370		
Ø D	340	405	460		
øк	295	355	410		
Nb x Ø L	12 x 23	12 x 28	12 x 28		
b	28	30	32		
е	3	3	4		
Ref.	220200	220251	220301		

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ T\'el:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet: \\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.57 \\ Sferaco\ 20.57$

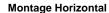


NORMALISATIONS:

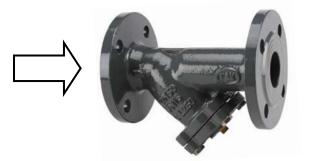
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : Relève de l'article 3, § 3
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1
- Ecartement suivant la norme EN 558 Série 1 (DIN 3202 F1 NF 29354)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16

POSITIONS DE MONTAGE:

Montage Vertical (fluide descendant)







PRECONISATIONS: Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ Tél:\ 04.74.94.15.90 \\ Fax:\ 04.74.95.62.08 \\ Internet:\ \underline{www.sferaco.fr} \\ E-mail:\ \underline{sferaco@sferaco.fr} \\ Sferaco\ 20.fr$



<u>INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :</u>

REGLES GENERALES:

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
 - Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
 - Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
 - Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
 - La mise sous pression doit être progressive.
- Pour facilité les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isolerons le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.fr E-mail: sferaco@sferaco.fr E-mail: sferaco@sferaco.fr